

Starrett®

Precisão, **Qualidade** e Inovação
*Precisión, **Calidad** e Innovación*

LÂMINAS DE SERRA DE FITA / MADEIRA LÁMINAS DE SIERRA DE CINTA / MADERA

Advanz™ FS
Advanz™ FS

Advanz™ TS
Advanz™ TS

Duratec™ Super FB
Duratec™ Super FB

Facas-Fita
Cintas Cuchillo

Máquinas de Serra de Fita
Máquinas de Sierra de Cinta

Woodpecker™ PREMIUM
Woodpecker™ PREMIUM

Woodpecker™ PRO
Woodpecker™ PRO



PRECISÃO, QUALIDADE E INOVAÇÃO

PRECISIÓN, CALIDAD E INNOVACIÓN

Por mais de 135 anos, fabricantes, construtores e profissionais autônomos de todo mundo dependem de serras e instrumentos de medição da The L.S. Starrett Company para assegurar qualidade aos seus processos fabris.

Eles sabem que a marca Starrett® em lâminas de serra, ferramentas e instrumentos de precisão, ferramentas manuais e máquinas de serra de fita garante excepcional qualidade, produtos inovadores e técnicos altamente qualificados para atendê-los.

Com rigoroso controle de qualidade, tecnologia de ponta e compromisso contínuo com a manufatura de produtos superiores, os mais de 5.000 itens da linha Starrett® continuam sendo os mais precisos, robustos e duráveis disponíveis no mercado.

Este catálogo apresenta as lâminas de serra de fita para madeira Starrett®, máquinas, suas aplicações e características.

Por más de 135 años, fabricantes, constructores y profesionales independientes de todo el mundo dependen de sierras e instrumentos de medición de The L.S. Starrett Company para asegurar calidad en sus procesos fabriles. Ellos saben que la marca Starrett® en láminas de sierra, herramientas e instrumentos de precisión, herramientas manuales y máquinas de sierra de cinta garantizan calidad excepcional, productos innovadores y técnicos altamente calificados para atenderlos. Con un riguroso control de calidad, tecnología de punta y compromiso continuo con la manufatura de productos superiores, los más de 5.000 itens de la línea Starrett® continúan siendo los más precisos, robustos y duraderos disponibles en el mercado.

Este catálogo presenta nuestras láminas de sierra de cinta de madera Starrett® y máquinas, sus aplicaciones y características.



INFORMAÇÕES TÉCNICAS INFORMACIONES TÉCNICAS

Glossário técnico, características das lâminas de serra de fita e escolha da lâmina correta.

Glosario técnico y características de las láminas de sierras de cinta y elegir la lámina correcta.

ASSISTÊNCIA TÉCNICA E CTS ASISTENCIA TÉCNICA Y CTS

Canais de assistência técnica e Centro de Treinamento em Serras equipado com o que há de mais moderno para treinamento prático e teórico em serras e máquinas.

Canales de asistencia técnica y Centro de Entrenamiento en Sierras equipado con los más modernos equipos para entrenamiento práctico y teórico en sierras y máquinas.

LÂMINAS METAL DURO LÁMINAS METAL DURO

Ideais para cortar materiais abrasivos e de extrema dureza. Suportam grande pressão de corte e oferecem alta resistência à fadiga e ao desgaste.

Ideales para cortar materiales abrasivos y de extrema dureza. Soportan grande presión de corte y ofrecen una alta resistencia a la fatiga y al desgaste.

LÂMINAS BI-METAL LÁMINAS BI-METAL

Uma linha completa para atender todas as necessidades de corte, econômico ou de alta produção, para qualquer modelo de máquina.

Una línea completa para atender todas las necesidades de corte, económico o de alta producción, para cualquier modelo de máquina.

LÂMINAS ALTO CARBONO LÁMINAS ALTO CARBONO

Indicadas para máquinas verticais e horizontais com avanço manual ou gravitacional. Uma linha completa com diversas larguras, dentações e perfis de dentes.

Recomendadas para máquinas verticales y horizontales con avance manual o gravitacional. Una línea completa con diversos tamaños, dentaciones y perfiles de dientes.

MÁQUINAS DE SERRA DE FITA MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA

Máquinas projetadas para múltiplas possibilidades de trabalho com madeira, garantindo rapidez, qualidade e segurança.

Máquinas proyectadas para uso múltiple de posibilidades de trabajo con madera. Garantizando rapidez, calidad y seguridad.

06

10

14

15

16

23

LÂMINAS DE SERRA DE FITA / MADEIRA
LÁMINAS DE SIERRA DE CINTA / MADERA

FÁBRICAS EM TODO O MUNDO

FÁBRICAS EN TODO EL MUNDO



1 - Athol, Massachusetts, EUA (Matriz)
1 - Athol, Massachusetts, EUA (Casa Matriz)



2 - Kinemetric, California, EUA
2 - Kinemetric, California, EUA



3 - Waite Park, Minnesota, EUA
3 - Waite Park, Minnesota, EUA



4 - Cleveland, Ohio, EUA
4 - Cleveland, Ohio, EUA



Fábricas e Centros de Distribuição
Fábricas e Centros de Distribuição



Centros de Distribuição e Escritórios Starrett®
Centros de Distribución y Oficinas Starrett®



5 - Mount Airy, C. do Norte, EUA
5 - Mount Airy, C. del Norte, EUA



6 - Bytewise, Georgia, EUA
6 - Bytewise, Georgia, EUA



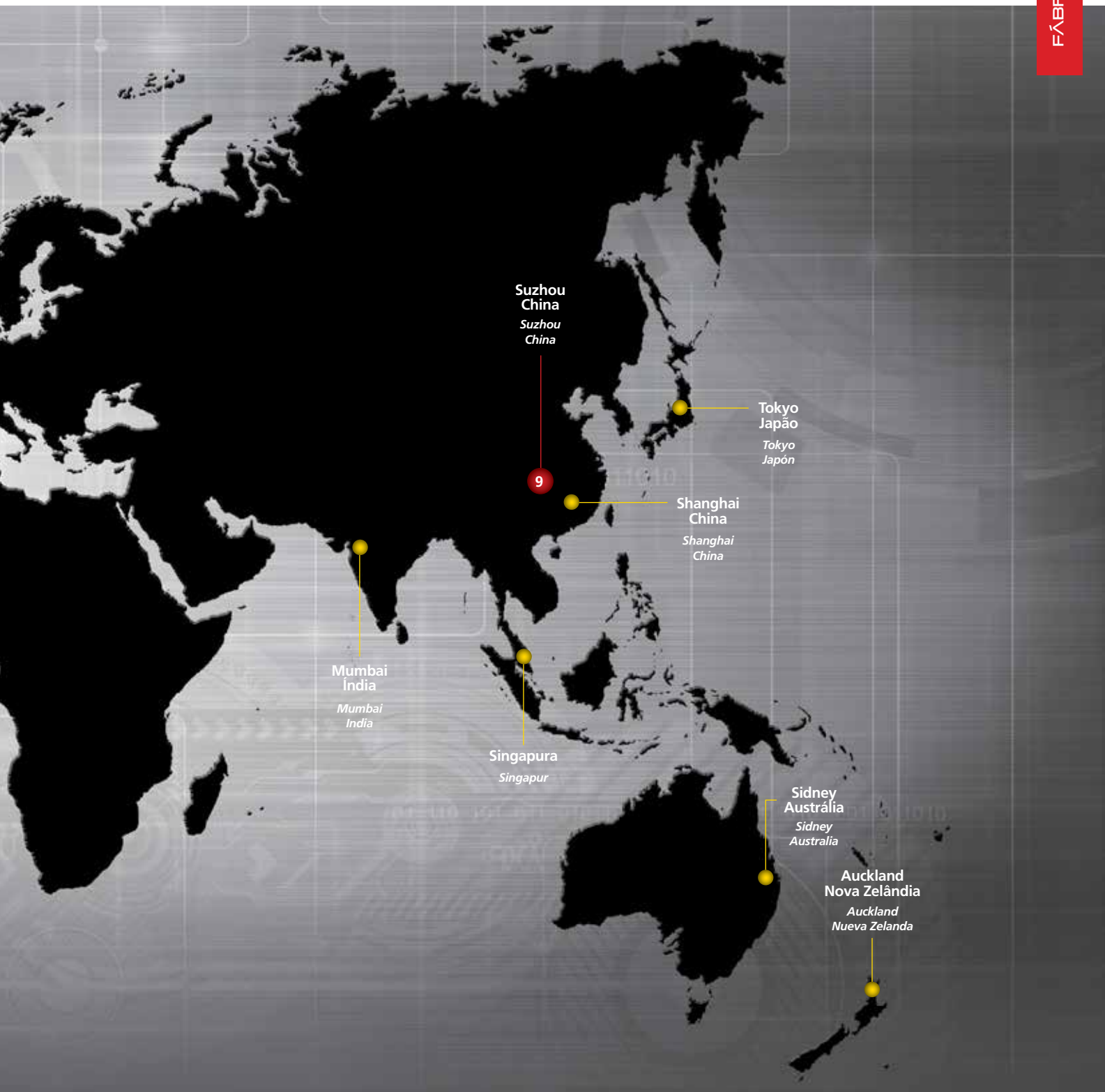
7 - Itu, São Paulo, Brasil
7 - Itu, Sao Paulo, Brasil



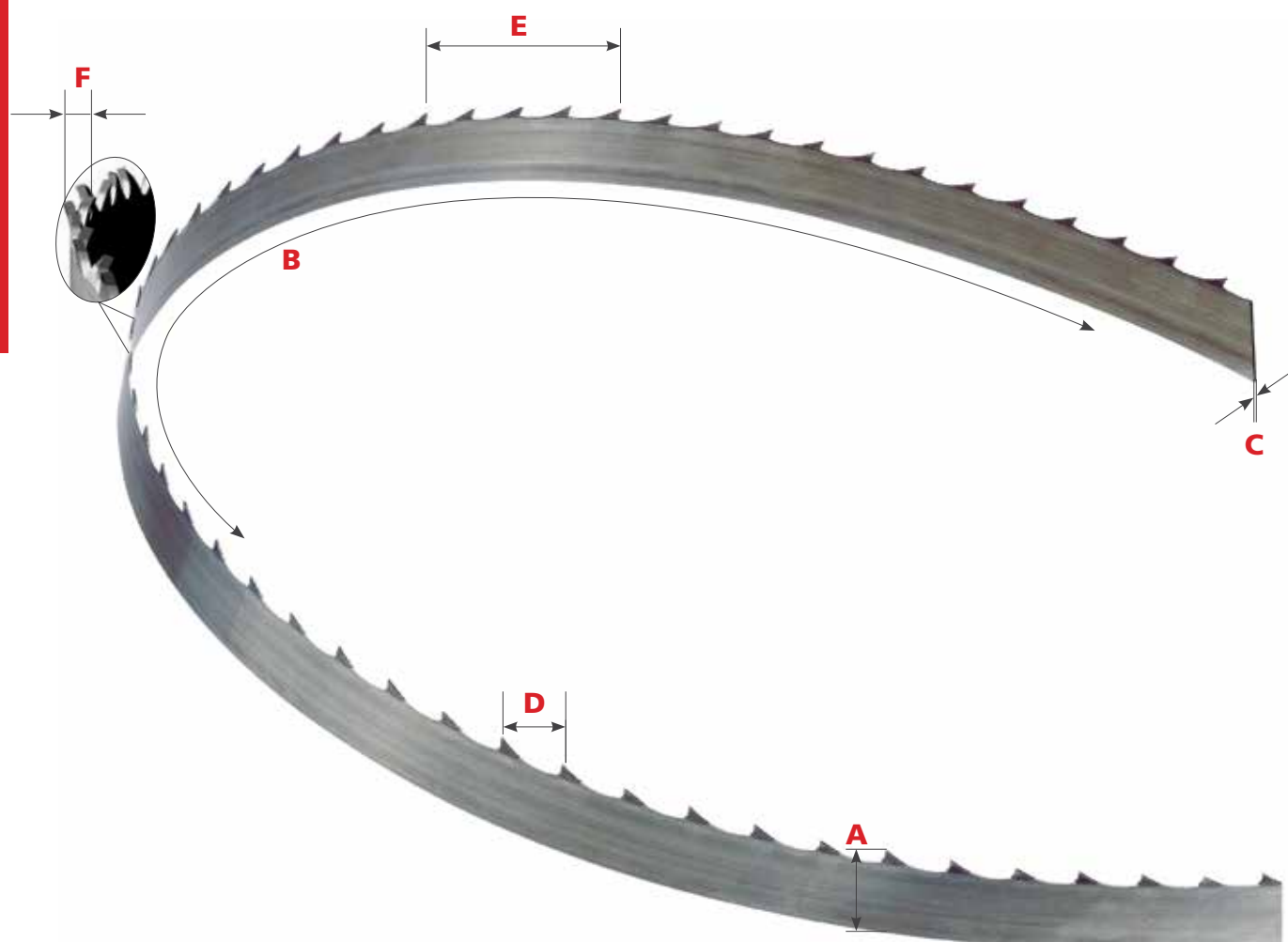
8 - Jedburgh, Escócia
8 - Jedburgh, Escocia



9 - Suzhou, China
9 - Suzhou, China



TERMINOLOGIA / TERMINOLOGÍA



A - LARGURA / A - ANCHO

Medida da ponta do dente às costas da lâmina.
Medida desde la punta del diente hasta la parte trasera de la lámina.

B - COMPRIMENTO / B - LARGO

Medida longitudinal da lâmina.
Medida longitudinal de la lámina.

C - ESPESSURA / C - ESPESOR

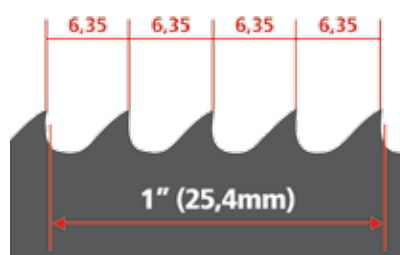
Espessura do corpo da lâmina.
Espesor del cuerpo de la lámina.

D - PASSO / D - PASO

Distância entre as pontas de dois dentes consecutivos.
Distancia entre las puntas de dos dientes consecutivos.

E - DENTIÇÃO / E - DENTIFICIÓN

Número de dentes contido (passo constante) em uma polegada (25,4mm).
Número de dientes (paso constante) en una pulgada (25,4 pulgadas).



Exemplo:
Dentição 4 DPP
(dentes por polegada)

Ejemplo:
Dentición 4 DPP
(Dientes por pulgada)

F - TRAVA / F - TRABA

Inclinação lateral dos dentes para permitir a passagem do corpo da lâmina no corte.

Inclinación lateral de los dientes para permitir el paso del cuerpo de la lámina.

ESCOLHA DA LÂMINA CORRETA

SELECCIÓN DE LA LÁMINA CORRECTA

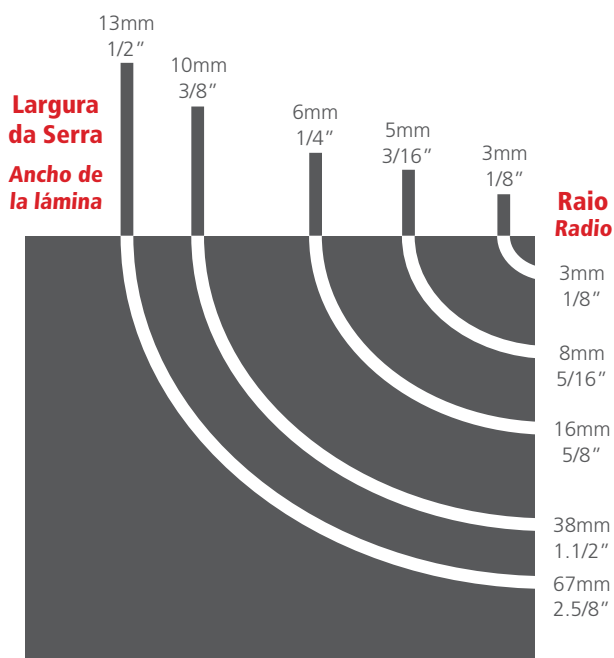
Para seleccionar uma serra de fita para cortar madeiras, deve-se verificar pontos importantes para a conquista de bons resultados de corte, com segurança e economia.

Para seleccionar una sierra de cinta para cortar maderas, se deben verificar puntos importantes para la conquista de buenos resultados de corte, con seguridad y economía.

1 Largura da Lâmina / Ancho de la Lámina

Use a largura da lâmina recomendada pelo fabricante da máquina. Nos casos de corte em contorno, com máquinas verticais, utilizar o gráfico abaixo:

Use el ancho de la lámina recomendado por el fabricante de la máquina. En los casos de corte en contorno, máquinas verticales, utilizar el gráfico abajo.



3 Comprimento da Lâmina

Largo de la Lámina

O comprimento da serra de fita depende da máquina utilizada. Para determiná-lo, consulte o manual da sua máquina.

El largo de la sierra de cinta depende de la máquina utilizada. Para determinararlo, consulte el manual de su máquina.

4 Solução em Corte / Solución en Corte

A família de lâminas Starrett® oferece soluções e desempenho excepcionais para qualquer requisito de corte. Confira nas próximas páginas.

La familia de láminas Starrett® ofrece soluciones y rendimiento excepcionales para cualquier requisito de corte. Verifique en las próximas páginas.

Os pontos fundamentais para a escolha de uma lâmina de serra de fita são a largura, a espessura, a denteção e o modelo de serra apropriada para cada tipo de corte.

Los puntos fundamentales para la selección de una lámina de sierra de cinta son el ancho, el espesor, la dentición y el modelo de sierra apropiada para cada tipo de corte.

2 Denteção / Dentición

A denteção ou número de dentes por polegada (25,4mm) deve ser escolhida em função da secção de corte. Em geral, materiais de secção fina requerem uma serra com número maior de dentes por polegada e materiais de secção grossa, um número menor de dentes. Selecione a denteção adequada consultando a tabela abaixo.

La dentición o número de dientes por pulgada (25,4mm) debe ser escogida en función de la sección de corte. En general, materiales de sección fina requieren una sierra con un número mayor de dientes por pulgada, y materiales de sección gruesa un número menor de dientes. Seleccione la dentición adecuada consultando la tabla abajo.

Secção a ser cortada (mm) <i>Sección a ser cortada (mm)</i>	Denteção (DPP) <i>Dentición (DPP)</i>	Passo (mm) <i>Paso (mm)</i>
1 a 3	32	0,8
2 a 5	24	1
4 a 7	18	1,4
6 a 10	14	1,8
8 a 13	10	2,5
10 a 16	8	3,2
12 a 20	6	4,2
16 a 40	4	6,3
25 a 100	3	8,5
80 a 120	2	12,7
Acima de 100 <i>Más de 100</i>	1,3	19
Acima de 200 <i>Más de 200</i>	1,1	22

OBSERVAÇÕES GERAIS

OBSERVACIONES GENERALES

Também é preciso levar em consideração as experiências práticas do usuário, que pode ter preferência por uma determinada espessura ou denteção buscando maior produtividade ou melhor acabamento no processo de corte.

También es necesario llevar en consideración las experiencias prácticas del consumidor, que puede tener preferencia por un determinado espesor o dentición buscando mayor productividad o mejor acabado en el proceso de corte.

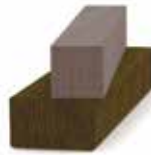
ESCOLHA DA LÂMINA CORRETA

SELECCIÓN DE LA LÁMINA CORRECTA

1 Guia Rápido / Guía Rápida



Dormente / *Durmiente*



MDF/MDP / *MDF/MDP*



Compensado / *Compensado*



Paleta / *Palet*



	Dormente / <i>Durmiente</i>	MDF/MDP / <i>MDF/MDP</i>	Compensado / <i>Compensado</i>	Paleta / <i>Palet</i>
Advanz™ FS Página 14	★★★			
Advanz™ TS Página 14	★★★			
Woodpecker™ PRO Página 15		★★★	★★★	★★★
Woodpecker™ PREMIUM Página 16		★★	★★	★★
Duratec™ Super FB Página 18		★	★	
Facas-Fita <i>Cintas Cuchillo</i> Página 20				

ESCOLHA DA LÂMINA CORRETA

SELECCIÓN DE LA LÁMINA CORRECTA

Aglomerado / Aglomerado



Pinus/Eucalipto / Pino/Eucalipto



Madeira de Lei / Madera de Ley



Espuma e Papelão / Espuma y Cartón



		★★★★	
		★★★★	
★★★★	★★★★	★★	
★★	★★		★
★	★		★★
			★★★★



ASSISTÊNCIA TÉCNICA

ASISTENCIA TÉCNICA

SUPORTE TÉCNICO TELEFÔNICO

O Centro de Atendimento Starrett® (CAS), funciona em horário comercial no telefone 0800-702-1411.

- Soluções de problemas, informações técnicas ou dúvidas. A Starrett® tem sempre um técnico especializado de plantão
- Agendamento de visitas, sugestões, cotações etc.

SOPORTE TÉCNICO TELEFÓNICO

O El Centro de Atención al Cliente Starrett® (CAS), funciona en horario comercial por el número +55 11 2118 8200.

- Soluciones de problemas, informaciones técnicas o dudas. Starrett® tiene siempre un técnico especializado de guardia
- Programación de visitas, sugerencias, cotizaciones, etc.

SUPORTE TÉCNICO NO LOCAL

- Sem encargos, uma equipe de técnicos especializados presta assistência e orientação em todo Brasil
- Nas dependências do cliente, nossos técnicos poderão realizar uma análise completa e revisão detalhada das condições e instalação das serras, do funcionamento e ajuste das máquinas, garantindo um melhor desempenho e custo mínimo nas operações de corte

SOPORTE TÉCNICO EN EL LOCAL

- Un equipo de técnicos especializados presta asistencia y orientación técnica
- En las dependencias del cliente, nuestros técnicos pueden realizar un análisis completo y revisión detallada de las condiciones e instalación de las sierras, del funcionamiento y ajuste de las máquinas, garantizando un mejor rendimiento y costo mínimo en las operaciones de corte



CTS - CENTRO DE TREINAMENTO EM SERRAS

CTS - CENTRO DE CAPACITACIÓN EN SIERRAS

CTS STARRETT®: NOVO E MODERNO CENTRO DE TREINAMENTO EM SERRAS

- Centro equipado com o que há de mais moderno para treinamento prático em serras e máquinas
- Auditório para palestras, filmes e aulas teóricas
- Aulas práticas com toda linha de serras e máquinas:
 - Lâminas de serra de fita para carne, madeira, metal
 - Serras manuais e serras máquina
 - Serras tico-tico e sabre, serras copo e acessórios
 - Posto de Solda Modelo para lâminas serras de fita
- Área especial para treinamento com discos de corte e serras circulares Cermet
- Cursos e treinamentos para usuários e empresas
- Informe-se: **0800-702-1411**

CTS

CENTRO DE TREINAMENTO EM SERRAS
CENTRO DE CAPACITACIÓN EN SIERRAS

João Baptista Tomba

CTS STARRETT®: NUEVO Y MODERNO CENTRO DE ENTRENAMIENTO EN SIERRAS

- Centro equipado con los equipos más modernos para el entrenamiento práctico en serras y máquinas
- Auditorio para conferencias, audiovisuales y clases teóricas
- Clases prácticas con toda la línea de serras y máquinas:
 - Láminas de sierra de cinta para carne, madera, metal
 - Serras manuales y Sierras para máquinas
 - Serras caladoras y sable, serras de copa y accesorios
 - Puesto de Soldadura Modelo para láminas de serras de cinta
- Área especial para entrenamiento con discos de corte y serras circulares Cermet
- Cursos y entrenamientos para usuarios y empresas
- Informaciones: **starrett.export@starrett.com.br**

COM **M1**, A UMIDADE PASSA LONGE!

¡CON **M1**, MANTÉN LEJOS LA HUMEDAD!

A mais eficaz e poderosa fórmula
contra a ferrugem e corrosão.

*La más eficaz y poderosa fórmula
contra la oxidación y corrosión.*

Se a umidade não chega, suas
ferramentas e máquinas não
enferrujam!

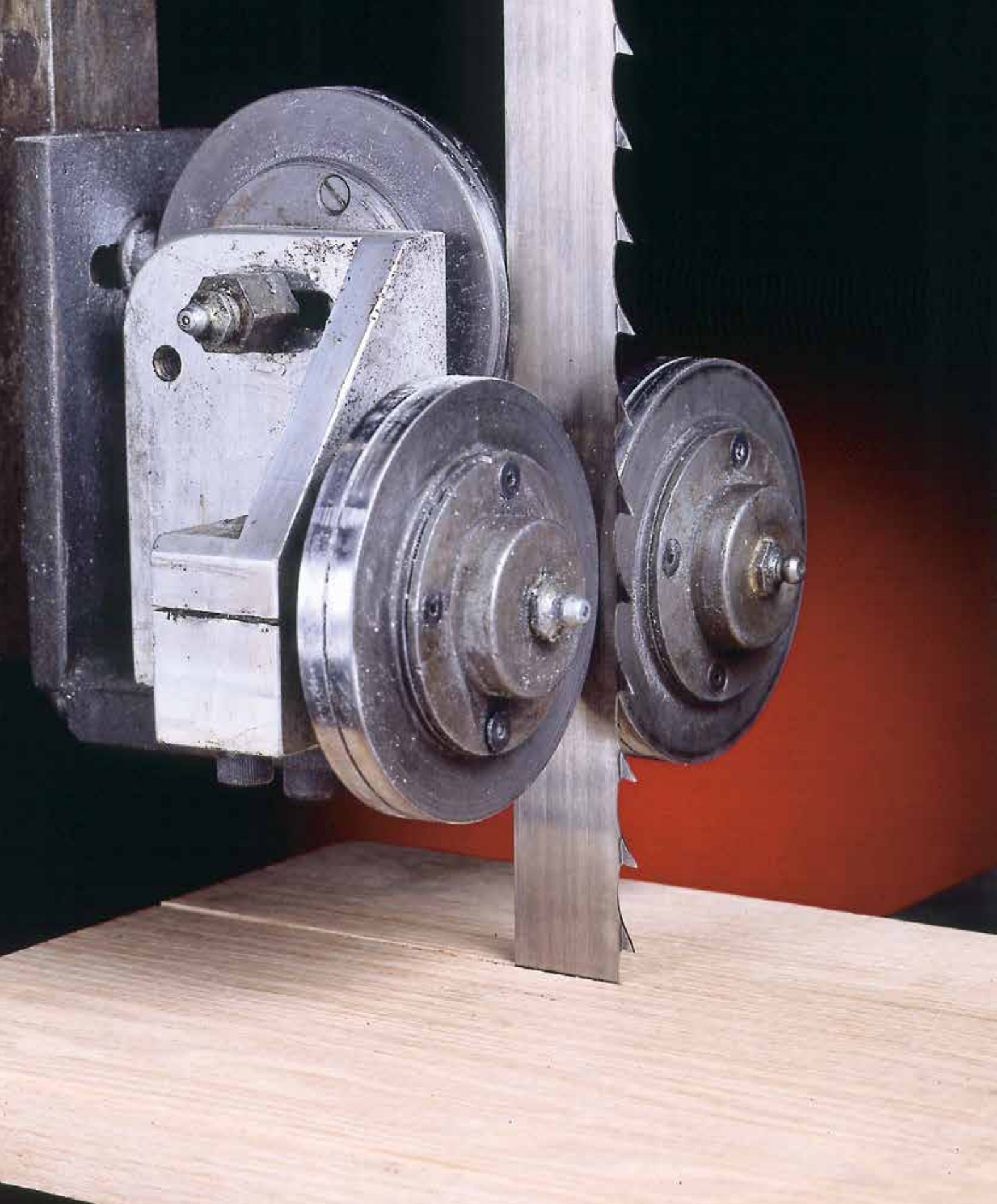
M1 é comprovadamente, o melhor
micro-óleo anticorrosivo do mercado.

*¡Si la humedad no llega, sus
herramientas y máquinas no se oxidan!
M1 esta probado, es el mejor
micro aceite anticorrosivo del mercado.*



Starrett

www.starrett.company



LÂMINAS DE SERRA DE FITA
LÂMINAS DE SIERRA DE CINTA

METAL DURO

METAL DURO

ADVANZ™ FS / TS

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS

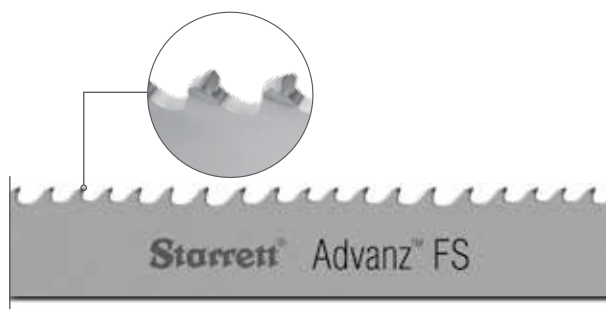
- Dentes com ponta de metal duro
- Dentes retificados com tripla afiação
- Ângulo de ataque agressivo
- *Dientes con punta de metal duro*
- *Dientes rectificadas con triple afilado*
- *Ángulo de ataque agresivo*

VANTAGENS / VENTAJAS

- Alta resistência à fadiga e alta durabilidade
- Excelente acabamento de corte
- Suporta grande pressão de corte
- Permite cortar em contorno* (somente Advanz™ TS)
- Tempo reduzido de corte - maior produtividade
- *Alta resistencia a la fatiga y alta durabilidad*
- *Excelente acabado de corte*
- *Soporta gran presión de corte*
- *Permite cortar en contorno (solamente Advanz™ TS)*
- *Tiempo reducido de corte - más productividad*

APLICAÇÕES / APLICACIONES

- Usadas em todos os tipos de máquina
- Eficiente para corte de madeiras duras e abrasivas
- Dormentes
- Madeiras de lei
- Alumínio fundido
- *Usadas en todos los tipos de máquina*
- *Eficiente para corte de maderas duras y abrasivas*
- *Durmientes*
- *Maderas de Ley*
- *Aluminio Fundido*



Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
19 x 0,90	3/4 x 0.035	3	AFS19x3/P
27 x 0,90	1 x 0.035	2 - 3	AFS27x2-3/P
		3	AFS27x3/P
27 x 1,30	1 x 0.050	2 - 3	# AFS27x2-3/P-1
		3	# AFS27x3/P-1
34 x 1,10	1.1/4 x 0.042	3	AFS34x3/P
34 x 1,30	1.1/4 x 0.050	3	# AFS34x3/P-1
41 x 1,30	1.1/2 x 0.050	2 - 3	AFS41x2-3/P

MTO – Produtos sob encomenda / # MTO – Sobre orden de compra
P = Dente TD (Trapezoidal) / P = Diente TD (Trapezoidal)



Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
13 x 0,90	1/2 x 0.035	3	ATS13x3/P

P = Dente TD (Trapezoidal) / P = Diente TD (Trapezoidal)

DURABILIDADE E ALTA PRODUTIVIDADE

DURABILIDAD Y ALTA PRODUCTIVIDAD



BI-METAL M42

BI-METAL M42

WOODPECKER™ PRO

Essas serras possibilitam efetuar cortes em madeiras mais duras e abrasivas com melhor desempenho do que as serras convencionais de aço carbono. Ideais para cortes de qualquer tipo de madeira, pinus, eucalipto, dormentes, peroba, inclusive, MDP e MDF.

Estas sierras posibilitan los cortes en maderas más duras y abrasivas con mejor desempeño que las sierras convencionales de acero carbono. Ideales para cortes de cualquier tipo de madera, pino, eucalipto, durmientes, MDP y MDF.

CARACTERÍSTICAS / CARACTERÍSTICAS

- Dentes de aço rápido M42 com uma elevada e uniforme dureza
- Corpo robusto com excelente resistência à fadiga
- *Dientes de acero rápido M42 con una elevada y uniforme dureza*
- *Cuerpo robusto con excelente resistencia a la fatiga*

VANTAGENS / VENTAJAS

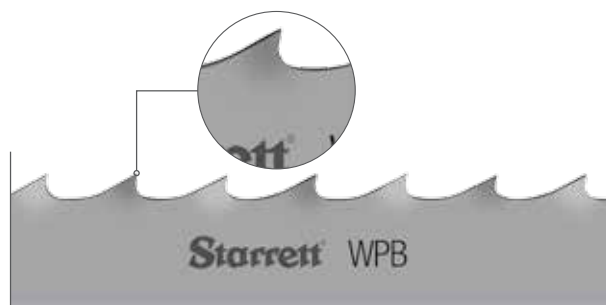
- Os dentes mantêm-se afiados por longo período de tempo
- Rendimento superior
- Cortes mais rápidos e precisos
- *Los dientes se mantienen afilados por un largo período de tiempo*
- *Rendimiento superior*
- *Cortes más rápidos y exactos*

APLICAÇÕES / APLICACIONES

- Podem ser usadas em máquinas verticais ou horizontais
- Cortam qualquer tipo de madeira, compensado, MDF e MDP
- Especialmente para corte de palete (WPB34x5-8/S-1)
- *Pueden ser usadas en máquinas verticales o horizontales*
- *Cortan cualquier tipo de madera, compensado, MDF y MDP*
- *Especialmente para corte de palet (WPB34x5-8/S-1)*

Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
6 x 0,65	1/4 x 0.025	6	WPB6x6/P
10 x 0,65	3/8 x 0.025	4	WPB10x4/P
13 x 0,65	1/2 x 0.025	3	WPB13x3/P
13 x 0,90	1/2 x 0.035	3	WPB13x3/P-9
19 x 0,90	3/4 x 0.035	3	WPB19x3/P
27 x 0,90	1 x 0.035	2	WPB27x2/P
34 x 0,90	1.1/4 x 0.035	1.3	WPB34x1.3/P-9
		1.1	WPB34x1.1/P-9
		1.1	WPB34x1.1/P-1
34 x 1,10	1.1/4 x 0.042	1.3	WPB34x1.3/P-1
		5-8	WPB34x5-8/S-1
41 x 1,30	1.1/2 x 0.050	1.1	WPB41x1.1/P
54 x 1,60	2 x 0.063	1.1	WPB54x1.1/P

P = Dente HK (Hook - Dentição Passo Constante) • S = Dente RG (Regular)
P = Diente (Hook - Dentiación Paso Constante) • S = Diente RG (Regular)



**EXCELENTE
CUSTO-BENEFÍCIO.**

EXCELENTE COSTO BENEFICIO.

ALTO CARBONO / ALTO CARBONO

WOODPECKER™ PREMIUM

Devido a alta dureza dos dentes e ao corpo temperado, essas lâminas são recomendadas para cortes seriados e alta produção, onde precisão e rentabilidade são necessários.

Debido a la alta dureza de los dientes y al cuerpo templado, esas láminas son recomendadas para cortes seriados y alta producción, donde precisión y rentabilidad son necesarios.



CARACTERÍSTICAS

- Aço alto carbono com acabamento polido
- Dentes retificados que garantem longa vida útil
- Dentes travados com precisão em máquinas de última geração
- Dentes temperados por indução
- Identificadas com gravação a laser no corpo da lâmina
- *Acero de alto carbono con acabado pulido*
- *Dientes rectificadados que garantizan larga vida útil*
- *Dientes trabados con precisión en máquinas de última generación*
- *Dientes templados por inducción*
- *Identificadas con un grabado a laser en el cuerpo de la lámina*

VANTAGENS / VENTAJAS

- Cortes rápidos
- Menor perda de material (serragem)
- Os dentes podem ser reafiados e retravados
- Suportam grandes esforços durante o corte
- Corpo temperado que garante precisão de corte e maior resistência à fadiga
- *Cortes rápidos*
- *Menor pérdida de material (aserrín)*
- *Los dientes pueden ser afilados y retrabados*
- *Soportan grandes esfuerzos durante el corte*
- *Cuerpo templado que garantiza precisión de corte y mayor resistencia a la fatiga*

APLICAÇÕES / APLICACIONES

- Pinus
- Eucalipto
- Podem ser usadas em máquinas verticais ou horizontais
- Cortam qualquer tipo de madeira, compensado, MDF e MDP
- *Pino*
- *Eucalipto*
- *Pueden ser usadas en máquinas verticales u horizontales*
- *Cortan cualquier tipo de madera, MDF y MDP*

Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
6 x 0,50	1/4 x 0.020	6	WPP6x6/SK
		4	WPP6x4/P
10 x 0,55	3/8 x 0.022	6	WPP10x6/SK
		4	WPP10x4/P
		3	WPP10x3/P
13 x 0,55	1/2 x 0.022	6	WPP13x6/SK
		4	WPP13x4/P
		3	WPP13x3/P
16 x 0,55	5/8 x 0.022	3	WPP16x3/P
		4	WPP16x4/P
19 x 0,70	3/4 x 0.028	3	WPP19x3/P
27 x 0,60	1 x 0.023	3	WPP27x3/P
27 x 0,90	1 x 0.035	2	WPP27x2/P
		1.3	WPP27x1.3/P
32 x 0,90	1.1/4 x 0.035	2	WPP32x2/P-9
		1.3	WPP32x1.3/P-9
32 x 1,10	1.1/4 x 0.042	1.1	WPP32x1.1/P-9
		1.3	WPP32x1.3/P-1
38 x 1,10	1.1/2 x 0.042	1.1	WPP38x1.1/P
		1.1	WPP50x1.1/P
50 x 1,10	2 x 0.042	1.1	WPP50x1.1/P
65 x 1,10	2.5/8 x 0.042	1.1	WPP65x1.1/P

SK = Dente Skip • P = Dente HK (Hook) / SK = Dente Skip • P = Dente HK (Hook)

REPOSIÇÃO PARA A MÁQUINA DE SERRA DE FITA S2510 E S2520



REPUESTO PARA LA MÁQUINA DE SIERRA DE CINTA S2510 Y S2520

Largura (mm) Ancho (mm)	Dentição Dentición	Aplicação Aplicación	Nº Catálogo Nº Catálogo
6	6	Corte de acabamento	K2510-1
6	6	Corte de acabamento	K2520-1*
10	4	Desbaste e desdobro Desbaste e desdobro	K2510-2
10	4		K2520-2*
13	4		K2510-3
13	4		K2520-3*
16	4		K2520-4*

Fornecidas em fitas soldadas no comprimento de 2,24m para máquina S2510.
Provistas en cintas soldadas de 2,24m de largo para máquina S2510.

*Fornecidas em fitas soldadas no comprimento de 2,75m para máquina S2520.
*Provistas en cintas soldadas de 2,75m de largo para máquina S2520.

Corte com a lâmina
de Serra de Fita
Woodpecker™ Premium
da Starrett®

*Corte con la lámina de Sierra
de Cinta Woodpecker™
Premium Starrett®*

Corte com a
lâmina de serra de
fita concorrente

*Corte con la lámina de
sierra de cinta de la
competencia*

MAIS ECONOMIA.
MÁS ECONOMIA.

MENOS DESPERDÍCIO.
MENOS DESPERDICIO.

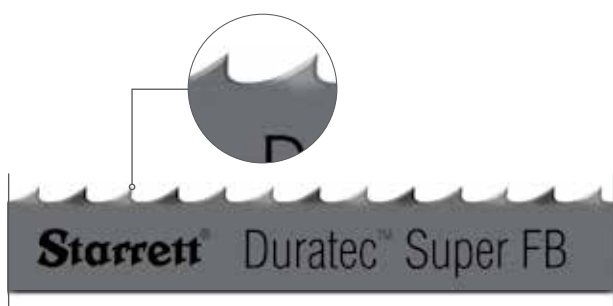
ALTO CARBONO ALTO CARBONO

DURATEC™ SUPER FB

Duratec™ Super FB, uma linha completa com diversas larguras, denteções e perfis de dentes para atender as mais variadas necessidades de cortes.

Devido ao seu corpo flexível, esta linha de serras é ideal para cortes em contorno.

Duratec™ Super FB, una línea completa con diversos anchos, denticiones y perfiles de dientes para atender las más variadas necesidades de cortes. Debido a su cuerpo flexible, esta línea de sierras es ideal para cortes en contorno.



CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS

- Fabricadas com aço especial de alto teor de carbono
- Dentes temperados
- Corpo flexível
- *Fabricadas con acero especial de alto tenor de carbono*
- *Dientes templados*
- *Cuerpo flexible*

VANTAGENS / VENTAJAS

- Realiza cortes retos e em contorno
- Cortes econômicos
- Pode ser soldada com equipamento "standard" de solda
- *Realiza cortes rectos y en contorno*
- *Cortes económicos*
- *Puede ser soldada con máquina "estándar" de soldar*

APLICAÇÕES

- Madeiras
- Compensado e MDF
- Aço carbono de usinagem fácil
- Metalon
- Metais não ferrosos
- Celeron e plásticos
- Papelão
- Ideal para máquinas verticais
- Para cortes em oficinas mecânicas, serralherias, ferramentarias, marcenarias etc.



APLICACIONES

- *Maderas*
- *MDF*
- *Acero carbono mecanizado*
- *Metalon*
- *Metales no ferrosos*
- *Celeron y plásticos*
- *Cartón*
- *Ideal para máquinas verticales*
- *Para cortes en talleres mecánicos, cerrajerías, carpinterías, ebanisterías, etc.*

ALTO CARBONO

ALTO CARBONO

DURATEC™ SUPER FB

Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
3 x 0,65	1/8 x 0.025	14	DFB3x14/S
		18	DFB3x18/S
5 x 0,35	3/16 x 0.014	8	DFB5x8/S-3
		4	DFB5x4/SK
		10	DFB5x10/S
		14	DFB5x14/S
5 x 0,65	3/16 x 0.025	18	DFB5x18/S
		24	DFB5x24/W
		14	DFB6x14/S-3
		4	DFB6x4/SK
6 x 0,35	1/4 x 0.014	4	DFB6x4/P
		6	DFB6x6/SK
		6	DFB6x6/S
		6	DFB6x6/P
		8	DFB6x8/S
		10	DFB6x10/S
6 x 0,65	1/4 x 0.025	14	DFB6x14/S
		18	DFB6x18/W
		24	DFB6x24/W
		32	DFB6x32/W
		3	DFB10x3/S
		3	DFB10x3/P
		4	DFB10x4/SK
		4	DFB10x4/P
		6	DFB10x6/SK
		6	DFB10x6/S
10 x 0,65	3/8 x 0.025	6	DFB10x6/P
		8	DFB10x8/S
		10	DFB10x10/S
		14	DFB10x14/S
		18	DFB10x18/W
		24	DFB10x24/W
		3	DFB13x3/P
		4	DFB13x4/SK
13 x 0,65	1/2 x 0.025	4	DFB13x4/P

Largura x Espessura Ancho x Espesor		Dentição Dentición	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
13 x 0,65	1/2 x 0.025	6	DFB13x6/SK
		6	DFB13x6/S
		6	DFB13x6/P
		8	DFB13x8/S
		10	DFB13x10/S
		14	DFB13x14/S
		18	DFB13x18/W
		24	DFB13x24/W
16 x 0,80	5/8 x 0.032	3	DFB16x3/SK
		4	DFB16x4/SK
		6	DFB16x6/SK
		6	DFB16x6/S
		8	DFB16x8/S
		10	DFB16x10/S
		14	DFB16x14/S
		3	DFB19x3/SK
19 x 0,80	3/4 x 0.032	3	DFB19x3/P
		4	DFB19x4/SK
		4	DFB19x4/S
		4	DFB19x4/P
		6	DFB19x6/S
		8	DFB19x8/S
		10	DFB19x10/S
		14	DFB19x14/S
		18	DFB19x18/W
		2	DFB25x2/P
25 x 0,90	1 x 0.035	3	DFB25x3/SK
		3	DFB25x3/P
		4	DFB25x4/SK
		4	DFB25x4/S
		6	DFB25x6/S
		8	DFB25x8/S
		10	DFB25x10/S
		14	DFB25x14/S

MTO – Rolo de produção, sob encomenda / MTS – Rolo de 30 metros e fita soldada.
MTO - Rodillo de producción, sobre orden de compra / MTS - Rodillo de 30 metros y cinta soldada.

P = Dente HK (Hook - Dentição Passo Constante) • S = Dente RG (Regular) • SK = Dente Skip • W = Dente RG Traba Ondulada
P = Diente (Hook - Dentición Paso Constante) • S = Diente RG (Regular) • SK = Diente Skip • W = Diente RG Traba Ondulada

S - Dente com formato convencional possui ângulo de ataque neutro. Usado para cortes de madeiras com finas espessuras. Proporciona um acabamento relativamente melhor.

W - Possui o mesmo dente "S", porém a trava é de forma ondulada.

SK - Dente com massa reduzida para proporcionar maior espaço na garganta. Ângulo neutro de ataque. Ideal para corte de madeiras ligeiramente mais espessas.

P - Dente também com massa reduzida porém possui ângulo de ataque positivo (10°). Ideal para cortes mais espessos com maior rapidez.

S - Diente con formato convencional posee un ángulo de ataque neutro. Usado para cortes de madera con espesor fino. Proporciona un acabado relativamente mejor.

W - Posee el mismo diente, pero la traba es de forma ondulada.

SK - Diente con masa reducida para proporcionar mayor espacio en la garganta. Ángulo neutro de ataque. Ideal para corte de maderas ligeramente más espesas.

P - Diente también con masa reducida pero posee un ángulo positivo (10°). Ideal para cortes más espesos con más rapidez.

IDEAL PARA CORTES EM CONTORNO.
IDEAL PARA CORTES EN CONTORNO.

FACAS-FITA CINTAS CUCHILLO

As facas-fita completam a linha de produtos para atender a indústria moveleira.

Las cintas cuchillo completan la línea de productos para atender la industria de muebles.

CARACTERÍSTICAS CARACTERÍSTICAS

- Disponíveis com afiação simples ou afiação dupla, em corte reto, scallop, em "V" ou ondulado
- Fabricadas com aço alto carbono e inox
- Lâminas extremamente afiadas
- *Disponibles con afilado simple o afilado doble, en corte recto, scallop, en "V" o ondulado*
- *Fabricadas con acero de alto carbono e inoxidable*
- *Láminas extremadamente afiladas*

VANTAGENS / VENTAJAS

- Produzem cortes rápidos, suaves e precisos, com excelente acabamento
- Não desperdiçam material
- *Producen cortes rápidos, suaves y preciso, con excelente acabado*
- *No desperdician material*

APLICAÇÕES / APLICACIONES

- Espuma
- Borracha e plásticos macios
- Papelão e papel
- Cortiça
- *Goma espuma*
- *Caucho y plásticos suaves*
- *Cartón y Papel*
- *Corcho*

**EXCELENTE
ACABAMENTO
SEM PERDA DE
MATERIAL.**

**EXCELENTE ACABADO SIN
PERDIDA DE MATERIAL.**



FACAS-FITA

CINTAS CUCHILLO

CRVS - Corte Reto Vazado Simples
CRVS - Corte Recto Bisel Simple



CRVD - Corte Reto Vazado Duplo
CRVD - Corte Recto Bisel Doble



CSVD - Corte Scallop Vazado Duplo
CSVD - Corte Scallop Bisel Doble



COVD - Corte Ondulado Vazado Duplo
COVD - Corte Ondulado Bisel Doble



CVVD10 - Corte em "V" Vazado Duplo - 10 DPP
CVVD10 - Corte em "V" Bisel Doble 10 DPP



CVVD14 - Corte em "V" Vazado Duplo - 14 DPP
CVVD14 - Corte em "V" Bisel Doble 14 DPP



Largura x Espessura Ancho x Espesor		Tipo de Afição Tipo de Afilado	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
6 x 0,50	1/4 x 0.020	CRVS	FF6CRVS-5
		CRVD	FF6CRVD-5
10 x 0,55	3/8 x 0.022	CRVS	FF10CRVS-6
		CRVD	FF10CRVD-6
		COVD	FF10COVD-6
		CSVD	FF10CSVD-6
13 x 0,55	1/2 x 0.022	CRVS	FF13CRVS-6
		CRVD	FF13CRVD-6
		COVD	FF13COVD-6
		CSVD	FF13CSVD-6
		CVVD	FF13CVVD10-6
		CVVD	FF13CVVD14-6
16 x 0,45	5/8 x 0.018	CRVS	FF16CRVS-4
		CRVD	FF16CRVD-4
		COVD	FF16COVD-4
		CSVD	FF16CSVD-4
		CSVD	FF16CSVD-4*
16 x 0,55	5/8 x 0.022	CRVS	FF16CRVS-6
		CRVD	FF16CRVD-6
		COVD	FF16COVD-6
		CSVD	FF16CSVD-6
19 x 0,55	3/4 x 0.022	CRVS	FF19CRVS-6
		CRVD	FF19CRVD-6

Largura x Espessura Ancho x Espesor		Tipo de Afição Tipo de Afilado	Nº Catálogo Nº Catálogo
mm / mm	polegadas pulgadas		
19 x 0,55	3/4 x 0.022	COVD	FF19COVD-6
		CSVD	FF19CSVD-6
		CVVD	FF19CVVD10-6
		CVVD	FF19CVVD14-6
19 x 0,70	3/4 x 0.028	CRVS	FF19CRVS-7
		CRVD	FF19CRVD-7
		COVD	FF19COVD-7
		CSVD	FF19CSVD-7
25 x 0,60	1 x 0.025	CRVS	FF25CRVS-6
		CRVD	FF25CRVD-6
		COVD	FF25COVD-6
		CSVD	FF25CSVD-6
25 x 0,90	1 x 0.035	CVVD	FF25CVVD14-6
		CRVS	FF25CRVS-9
		CRVD	FF25CRVD-9
		COVD	FF25COVD-9
38 x 1,10	1.1/2 x 0.045	CSVD	FF25CSVD-9
		CRVD	FF38CRVD-1

CRVS = Corte Reto Vazado Simples • CRVD = Corte Reto Vazado Duplo
COVD = Corte Ondulado Vazado Duplo • CSVD = Corte Scallop Vazado Duplo
CVVD10 = Corte em "V" Vazado Duplo 10 DPP • CVVD14 = Corte em "V" Vazado Duplo 14 DPP
Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de 30 metros para as larguras de 6 a 25mm.
Fornecidas em fitas soldadas ou em rolos de produção para a largura de 38mm.
Obs.: Produtos especiais sob consulta. *Lâmina em aço inox.

CONSULTE TAMBÉM NOSSA LINHA DE FACA-FITA COM FIO DE CORTE TEMPERADO (SOB ENCOMENDA)

CONSULTE TAMBIÉN NUESTRA LÍNEA DE CINTA CUCHILLO CON FILO DE CORTE TEMPLADO

CRVS = Corte Recto Afilado Simple • CRVD = Corte Recto Afilado Doble
COVD = Corte Ondulado Afilado Doble • CSVD = Corte Scallop Afilado Doble
CVVD10 = Corte em "V" Afilado Doble 10 DPP • CVVD14 = Corte em "V" Afilado Doble 14 DPP
Provistas en cintas soldadas o en rolos de 30 metros para anchos de 6 a 25mm.
Provistas en cintas soldadas o en rolos de producción para anchos de 38mm.
Obs.: Productos especiales sobre consulta. *Lamina en acero inoxidable.

CONHEÇA AS SERRAS COPO STARRETT PARA CORTES EM METAL.

MUITO MAIS DESEMPENHO E DURABILIDADE!

*CONOZCA LAS SIERRAS COPA STARRETT PARA CORTES DE METAL.
¡MÁS RENDIMIENTO Y DURABILIDAD!*

FAST CUT
CORTE RÁPIDO
CORTE RÁPIDO

DEEP CUT
CORTE PROFUNDO
CORTE PROFUNDO



Starrett®

WWW.STARRETT.COMPANY



MÁQUINAS DE SERRA DE FITA
MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

S2505D

NR-12

VENDIDA NA REDE
DE DISTRIBUIÇÃO

Starrett®

Destinadas a pequenas indústrias moveleiras, marcenarias ou mesmo para serviços caseiros ou na atividade de hobbies, a S2505 foi projetada para uso de possibilidades múltiplas de trabalho com madeira. Este equipamento permite ao usuário realizar vários tipos de trabalhos com rapidez, segurança e qualidade.

Destinadas para pequeñas industrias de muebles, ebanisterías o para servicios caseros o hobbies, la S2505 fue diseñada para uso de múltiples posibilidades con trabajos de madera. Esta máquina permite al usuario realizar varios tipos de trabajos con rapidez, seguridad y calidad.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIONAMENTO DA FITA
- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIÓN DE LA CINTA

- Volantes em alumínio, emborrachados e balanceados, com o diâmetro de 257mm
- Mesa com inclinação de até 45°
- Duas velocidades
- Alimentação: 220V / 60Hz
- Motor monofásico
- Sistema de guias reguláveis com rolamentos
- Construção conforme normas CE
- Em conformidade com a NR12

Opcional

- Compra da máquina montada (#S2505)
- *Volantes en aluminio, engomados y balanceados, con diámetro de 257mm*
- *Mesa con inclinación de hasta 45°*
- *Dos velocidades*
- *Alimentación: 220V / 60Hz*
- *Motor monofásico*
- *Sistema de guías regulables con rodamientos*
- *Construcción conforme normas CE*

Opcional

- *Compra de la máquina armada (#S2505)*

MTO – Produtos sob encomenda / # MTO – Sobre orden de compra






MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADERA

S2505D NR-12

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

 Potência (Kw) Potencia (Kw)	 Dimensões da Lâmina (mm) Dimensiones de Lâmina (mm)	 Velocidade da Serra (m/min.) Velocidad de la Sierra (m/min.)
0,37	6 a 13 x 1750	60Hz 930

 Dimensões da Máquina (m) / Dimensiones de la máquina (m)			 Kg / Kg	
Mesa / Mesa	Máquina / Máquina	Máquina com base / Máquina con base	Líqu. / Líq.	Br. / Br.
0,35 x 0,33	0,51a x 0,425b x 0,83c	0,65a x 0,49b x 0,64c	35	38

CAPACIDADES / CAPACIDADES

 Volante (mm) / Volante (mm)	 Giro de mesa / Giro de mesa	 Corte (mm) / Corte (mm)
257	-20° - 0 - 45°	105 x 245

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

S2510D NR-12

Destinadas a pequenas indústrias moveleiras, marcenarias ou mesmo para serviços caseiros ou na atividade de hobbies, a S2510 foi projetada para uso de possibilidades múltiplas de trabalho com madeira. Devido a suas dimensões e robustez, este equipamento permite ao usuário realizar vários tipos de trabalhos com rapidez, segurança e qualidade.

Destinadas para pequeñas industrias de muebles, ebanisterías o para servicios caseros o hobbies, la S2510 fue diseñada para uso de múltiples posibilidades con trabajos de madera. Debido a sus dimensiones y robustez, esta máquina permite al usuario realizar varios tipos de trabajos con rapidez, seguridad y calidad.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIONAMENTO DA FITA
- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIÓN DE LA CINTA

- Volantes em alumínio, emborrachados e balanceados, com o diâmetro de 315mm
- Mesa com inclinação de até 45°
- Duas velocidades
- Alimentação: 220V / 50 e 60Hz
- Motor monofásico
- Sistema de guias reguláveis com rolamentos
- Construção conforme normas CE
- Em conformidade com a NR12

Opcional

- Compra da máquina montada (#S2510)
- *Volantes en aluminio, engomados y balanceados, con diámetro de 315mm*
- *Mesa con inclinación de hasta 45°*
- *Dos velocidades*
- *Alimentación: 220V / 50 y 60 Hz*
- *Motor monofásico*
- *Sistema de guías regulables con rodamientos*
- *Construcción conforme normas CE*

Opcional

- *Compra de la máquina armada (#S2510)*

VENDIDA NA REDE
DE DISTRIBUIÇÃO

Starrett®



MTO – Produtos sob encomenda / # MTO – Sobre orden de compra



MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA MÁQUINA VERTICAL PARA MADERA

S2510D NR-12



Sistema de liberação de cavaco
Sistema de liberación de aserrín



Cortes no ângulo exato
Cortes en el ángulo exacto

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
Potência (hp) <i>Potencia (hp)</i>	Dimensões da Lâmina (mm) <i>Dimensiones de lámina (mm)</i>	Velocidade da Serra (m/min.) <i>Velocidad de la Sierra (m/min.)</i>	
		50Hz	60Hz
1,0	6 a 13 x 2240	360 e 720	430 e 860

Dimensões da Máquina (m) / Dimensiones de la máquina (m)			Kg / Kg	
Mesa <i>Mesa</i>	Máquina <i>Máquina</i>	Máquina com base <i>Máquina con base</i>	Líqu. <i>Líqu.</i>	Br. <i>Br.</i>
0,40 x 0,50	0,72a x 0,70b x 1,08c	0,81a x 0,80b x 1,60c	77	83

Consulte as Lâminas de Reposição na página 16. / Consulte las láminas de repuesto en la página 16.

CAPACIDADES / CAPACIDADES		
Volante (mm) <i>Volante (mm)</i>	Giro de mesa / Giro de mesa	Corte (mm) / Corte (mm)
315	0-45°	160 x 300

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

S2520D NR-12

Este modelo foi desenvolvido para a indústria moveleira, proporcionando produtividade e versatilidade no corte em madeira.

Capaz de utilizar diversas larguras e tipos de denteção de serra, garante ao usuário muitas possibilidades de realizar diferentes tipos de trabalhos, com qualidade e segurança. Seus acessórios aumentam ainda mais as características técnicas, além de melhorar o desempenho.

Este modelo fue desarrollado para la industria de muebles, proporcionando productividad y versatilidad en el corte de madera. Capaz de utilizar diversos anchos y tipos de dentición de sierra, garantiza al usuario muchas posibilidades de realizar diferentes tipos de trabajos, con calidad y seguridad. Sus accesorios aumentan aún más las características técnicas además de mejorar el desempeño.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIONAMENTO DA FITA
- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSION DE LA CINTA

- Volantes em alumínio, emborrachados e balanceados, com o diâmetro de 355mm
- Mesa com inclinação de até 45°
- Alimentação: 220V / 50 e 60Hz
- Motor trifásico
- Sistema de guias reguláveis com rolamentos
- Haste suporte da guia superior com escala milimetrada
- Construção conforme normas CE
- Em conformidade com a NR12

Opcional

- Compra da máquina montada (#S2520)
- *Volantes en aluminio, revestidos en goma y balanceados, con el diámetro de 355mm*
- *Mesa con inclinación de hasta 45°*
- *Alimentación: 220V / 50 y 60Hz*
- *Motor trifásico*
- *Sistema de guías regulables con rodamientos*
- *Vástago soporte de la guía superior con escala milimetrada*
- *Construcción conforme normas CE*

Opcional

- *Compra de la máquina armada (#S2520)*

MTO – Produtos sob encomenda / # MTO – Sobre orden de compra

VENDIDA NA REDE
DE DISTRIBUIÇÃO

Starrett®



NOVO!
Painel Elétrico
NUEVO!
Panel Eléctrico



MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA MÁQUINA VERTICAL PARA MADERA

S2520D NR-12



Detalhe do Sistema de Guia
Cortes na medida exata
Detalle del Sistema de Guía
Cortes a la medida exacta



Sistema de liberação de cavaco
Sistema de liberación de aserrín



Despensa para guardar ferramentas
Despensa para guardar herramientas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência (hp) <i>Potencia (hp)</i>	Dimensões da Lâmina (mm) <i>Dimensiones de la lámina (mm)</i>	Velocidade da Serra (m/min.) <i>Velocidad de la Sierra (m/min)</i>	
		50Hz	60Hz
2,0	6 a 16 x 2750	420 e 840	500 e 1000

Dimensões da Máquina (m) / <i>Dimensiones de la Máquina (m)</i>			Kg / <i>Kg</i>	
Mesa <i>Mesa</i>	Máquina <i>Máquina</i>	Máquina com base <i>Máquina con base</i>	Líquido <i>Líquido</i>	Bruto <i>Bruto</i>
0,43 x 0,53	0,78a x 0,70b x 1,43c	0,83a x 0,73b x 1,80c	107,5	116

Consulte as Lâminas de Reposição na página 16. / *Consulte las láminas de repuesto en la página 16.*

CAPACIDADES / CAPACIDADES

Volante (mm) <i>Volante (mm)</i>	Giro de mesa / <i>Giro de mesa</i>	Corte (mm) / <i>Corte (mm)</i>
355	0-45°	235 x 345

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

S2530

NR-12

VENDIDA NA REDE
DE DISTRIBUIÇÃO

Starrett®

O modelo S2530 permite às indústrias moveleiras, ou marcenarias, ou mesmo qualquer tipo de empresa que necessite deste tipo de equipamento, uma boa capacidade de produção associada à qualidade e segurança.

Suas dimensões e potência garantem a possibilidade de corte em madeira de grandes dimensões, geometrias e formas.

El modelo S2530 permite a las industrias de muebles, ebanisterías, o cualquier tipo de empresa que necesite de este tipo de máquinas, una buena capacidad de producción asociada a la calidad y seguridad. Sus dimensiones y potencia garantizan la posibilidad de corte en madera de grandes dimensiones, geométrico y en formas.

CARACTERÍSTICAS

CARACTERÍSTICAS

- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIONAMENTO DA FITA
- SISTEMA DINAMOMÉTRICO DE TENSIÓN DE LA CINTA

- Volantes em ferro fundido, emborrachados e balanceados, com o diâmetro de 610mm
- Velocidade de 1.560m/min. a 60Hz, ou 1.300m/min. a 50Hz
- Mesa com inclinação de até 45°
- Alimentação: 220V / 50 e 60Hz
- Motor trifásico
- Sistema de guias reguláveis com pastilhas de metal duro
- Haste suporte da guia superior com escala milimetrada
- Construção conforme normas CE
- Em conformidade com a NR12
- *Volantes en hierro fundido, engomados y balanceados, con un diámetro de 610mm*
- *Velocidad de 1.560m/min a 60Hz, o 1.300 m/min a 50Hz*
- *Mesa con inclinación de hasta 45°*
- *Alimentación: 220V 50 y 60 Hz*
- *Motor trifásico*
- *Sistema de guías regulables con pastillas de metal duro*
- *Vástago soporte de la guía superior con escala milimetrada*
- *Construcción conforme normas CE*



NOVO!
Painel Elétrico
NUEVO!
Panel Elétrico



Mesa com inclinação de até 45°
Mesa con inclinación de hasta 45°



Sistema de liberação de cavaco
Sistema de liberación de aserrín



Controle de tensão
Control de tensión

MÁQUINA VERTICAL PARA MADEIRA

MÁQUINA VERTICAL PARA MADERA

S2530
NR-12
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Potência (hp) Potencia (hp)	Dimensões da Lâmina (mm) Dimensiones de la lámina (mm)	Velocidade da Serra (m/min.) Velocidad de la Sierra (m/min)	
		50Hz	60Hz
5,0	13 a 34 x 4590	1300	1560

Dimensões da Máquina (m) Dimensiones de la máquina (m)			Kg / Kg	
Mesa Mesa	Máquina Máquina	Máquina com base Máquina con base	Liq. Liq.	Br. Br.
0,70 x 0,61	1,24a x 1,01b x 2,13c	1,24a x 1,01b x 2,13c	330	365


CAPACIDADES / CAPACIDADES

Volante (mm) Volante (mm)	Giro de mesa / Giro de mesa	Corte (mm) / Corte (mm)
610	0-45°	430 x 600

MÁQUINAS DE SERRA DE FITA PORTÁTEIS

MÁQUINAS DE SIERRA DE CINTA PORTÁTEIS

Máquinas de Serra de Fita Portáteis Máquinas de Sierra de Cinta Portátiles	Capacidades (mm) / Capacidades (mm)			
	0°		45° Positivo / Positivo	
	Redondo Redondo	Retangular Rectangular	Redondo Redondo	Retangular Rectangular
SS1005	63	63 x 63	-	-
S1101	100	100 x 150	60	60 x 100
S1105	105	105 x 93	72	70 x 60

Máquinas de Serra de Fita Portáteis Máquinas de Sierra de Cinta Portátiles	Sistema de Fixação da Morsa Sistema de Fijación de la Morsa	Avanço Avance	Alimentação Alimentación	Velocidade de Corte (m/min.) Velocidad de Corte (m/min.)	Dimensões da Lâmina (mm) Dimensiones de la Lámina (mm)
SS1005	-	manual manual	-	170	13 x 732
S1101	manual manual	gravitacional gravitacional	manual manual	54	13 x 1470
S1105	manual manual	gravitacional gravitacional	manual manual	60 e 80	13 x 1335

SS1005

S1101

S1105


Blocos-Padrão
Bloques Patrón

Desempenos de Granito e Acessórios
Niveladores de Granito y Accesorios

Discos Abrasivos
Discos Abrasivos

Ferramentas de Precisão
Herramientas de Precisión

Instrumentos de Medição
Instrumentos de Medición

Máquinas de Medição Óptica
Máquinas de Medición Óptica

Máquinas de Serra de Fita
Máquinas de Sierra de Cinta

Máquinas Universais de Ensaio Mecânico
Máquinas Universales de Ensayo Mecánico

Medidores de Rugosidade
Medidores de Rugosidad

Serras Circulares
Sierras Circulares

Serras de Fita
Sierras de Cinta

Serras e Ferramentas Manuais
Sierras y Herramientas Manuales

Sistemas de Medição a Laser
Sistemas de Medición a Láser

Soluções Personalizadas de Medição
Soluciones Personalizadas de Medición

Serviços
Servicios

LÂMINAS DE SERRA DE FITA / MADEIRA
LÁMINAS DE SIERRA DE CINTA / MADERA

Starrett®

A CONFIANÇA ESTÁ NO NOME
LA CONFIANZA ESTÁ EN EL NOMBRE



www.starrett.com

Av. Laroy S. Starrett, 1880
CEP: 13306-900 - ITU - SP - Brasil
Tel.: 0800 702 1411 - (+55) 11 2118 8200 - Fax: (+55) 11 2118 8001
starrett.export@starrett.com.br - vendas@starrett.com.br

Catálogo - Lâminas de Serra de Fita / Madeira - Edição: Julho/14 - Revisão: Janeiro/20
Catálogo sujeito a alteração sem prévio aviso - Imagens ilustrativas

Catálogo - Láminas de Sierra de Cinta / Madera - Edición: Julio/14 - Revisión: Enero/20
Catálogo sujeto a alteración sin previo aviso - Imágenes ilustrativas